

**ОБҐРУНТУВАННЯ****технічних та якісних характеристик предмета закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі**

Найменування замовника: Український центр з фізичної культури і спорту осіб з інвалідністю "Інваспорт";

Місцезнаходження замовника: 01601, Україна, Київська обл., м. Київ, вул. Еспланадна, буд. 42;

Ідентифікаційний код замовника: 21453585;

Категорія замовника: Юридична особа, яка забезпечує потреби держави або територіальної громади;

Предмет закупівлі та її номер: «Спортивний інвентар для фехтування на візках» (UA-2025-03-10-010245-a)

**Технічні та якісні характеристики предмета закупівлі.****Клинок (до п'яти штук) (шпага):**

• Клинок призначений для тренувальних занять і змагань з фехтування. Клинок шпаги FIE мараген має відповідати вимогам Міжнародної федерації фехтування (FIE), про що свідчить відповідне клеймо.

Марка сталі: Марагенова сталь у складі: сплав заліза з:

- нікелем (18,4%);
- кобальтом (8,91%);
- молібденом (5,2%);
- титаном (0,75%).

Клинок має трикутний зріз без гострих країв. Повинен бути прямим, наскільки це можливо. Максимальна ширина будь-якої з трьох сторін не може перевищувати 24 мм. Клинок повинен мати гнучкість, яка відповідає стрілі прогину - мінімум 4,5 см і максимум 7 см.

Кількість циклів вигину при випробуваннях до 14120.

Довжина самого клинка: до 90 см.

Логотип виробника: наявний, чіткий.

**Клинок (до п'яти штук) (рапіра):**

• Клинок призначений для тренувальних занять і змагань з фехтування. Клинок шпаги FIE мараген має відповідати вимогам Міжнародної федерації фехтування (FIE), про що свідчить відповідне клеймо.

Марка сталі: Марагенова сталь у складі: сплав заліза з:

- нікелем (18,4%);
- кобальтом (8,91%);
- молібденом (5,2%);
- титаном (0,75%).

Клинок має прямокутний перетин. Повинен бути прямим, наскільки це можливо. Грані клинка повинні бути згладжені, для того, щоб вони не були гострими: вони повинні бути зрізані фаскою під кутом у 45 (+чи-5) градусів (0,5±0,1 мм з кожної сторони). Клинок повинен мати гнучкість, що відповідає стрілі прогину мінімум 5,5 см і максимум 9,5 см.

Кількість циклів вигину при випробуваннях до 21620.

Довжина самого клинка: до 90 см

Логотип виробника: наявний, чіткий.

**Клинок (до десяти штук) (шабля):**

- Клинок призначений для тренувальних занять і змагань з фехтування. Клинок шаблі мараген містить клеймо - "Maraging".

Переріз клинка повинен бути майже прямокутний. Максимальна довжина клинка - 88 см; Мінімальна ширина клинка 4 мм і вона знаходиться біля вістря (голівки). Мінімальна товщина клинка 1,2 мм. Кінцівка клинка повинна бути загнута таким чином, щоб утворилася голівка. Вид зверху повинен представляти квадратний чи прямокутний переріз мінімум 4 мм і максимум 6 мм; максимальний розмір перетину клинка повинен знаходитися не більш ніж за 3 мм від закінчення клинка. Якщо клинок має вигин, то останній повинен бути плавним і не перевищувати 1 см. Повинен мати гнучкість, що відповідає стрілі прогину мінімум 4 см і максимум 7 см.

**Шнур для рапіри, шаблі (по три штуки):**

- Шнур шабельно-рапірний має відповідати правилам FIE, електричні вилки шнура повинні бути прозорими для можливості перевірити/побачити з'єднання самого дроту з пальцями електричних вилок шнура. Особистий шнур має бути виконаний з якісного матеріалу, дріт повинен бути еластичний, щоб витримувати натяг і вигини, не переламуючись в найбільш недоступних місцях. Максимальний електроопір кожного дроту особистого шнура від електричної вилки до електричної вилки не повинен перевищувати - 1 Ом. Електричні вилки повинні бути виконані з якісного пластика, виробленого з прозорого матеріалу та повинні кріпитися за допомогою гвинтів, які легко можна відкрутити звичайною плоскою викруткою. Крім того, шнур повинен бути посилений спеціальними накладками між двома частинами електричних вилок, і основною проводкою, які не дають йому порватися або осісти у найчастішому місці вигину. Особистий шнур має закінчуватися з кожного кінця електричноювилкою для підключення. Передня електрична вилка повинна мати два пальці, а задня електрична вилка три пальці. Провід, що з'єднує задню електричну вилку особистого шнура за допомогою затиску типу «крокодил» зі струмопровідною курткою, повинен мати мінімальну довжину 40 см. Затиск типу «крокодил» повинен бути міцним і забезпечувати повний контакт із струмопровідною курткою. Ширина площі контакту не менше, ніж 10 мм, усередині затиску має бути вільний простір не менше 8 мм довжиною і 3 мм висотою. Затиск повинен кріпитися на спині струмопровідної куртки з боку озброєної руки.

**Шнур для шпаги (по три штуки):**

- Шнур шпажний має відповідати правилам FIE, електричні вилки шнура повинні бути прозорі для можливості перевірити/побачити з'єднання самого дроту з пальцями електричних вилок шнура. Особистий шнур має бути виконаний з якісного матеріалу, дріт повинен бути досить еластичний, щоб витримувати натяг і вигини, не переламуючись в найбільш недоступних місцях. Максимальний електроопір кожного дроту особистого шнура від електричної вилки до електричної вилки не повинен перевищувати - 1 Ом. Електричні вилки повинні бути виконані з якісного пластика, виробленого з прозорого матеріалу та повинні кріпитися за допомогою гвинтів, які легко можна відкрутити звичайною плоскою викруткою. Крім того, шнур повинен бути посилений спеціальними накладками між двома частинами електричних вилок, і основною проводкою, які не дають йому порватися або осісти у найчастішому місці вигину. Особистий шнур повинен закінчуватися з кожного кінця електричноювилкою для підключення. Передня та задня електричні вилки мають мати три пальці. Електрична вилка з трьома пальцями, що направлені в бік котушки, має бути пов'язана з шнуром наступним чином: - палець, який знаходиться в 15 мм від центрального пальця – з тим із дротів, який безпосередньо пов'язаний з наконечником; - центральний палець – з іншим дротом шпаги, який йде до наконечника; - палець, який знаходиться в 20 мм від центрального пальця – з масою шпаги та металевою доріжкою.

**Рукавичка фехтувальна:**

- Рукавичка фехтувальна (для фехтування на шпазі та рапірі) повинна відповідати наступним технічним характеристикам:
  - рукавичка фехтувальна зроблена з міцного матеріалу;
  - манжет рукавички витримує навантаження до 350Н, та фіксується на передпліччі за допомогою липучки, яка виготовлена з матеріалу такого складу: 38% поліетилен, 28% поліамід, 27% поліестер, 7% еластану;
  - манжет рукавички повністю покриває половину передпліччя озброєної руки фехтувальника, щоб уникнути влучання клинка супротивника в рукав куртки;
  - кистьова частина рукавички витримує навантаження до 350Н, та виготовлена з матеріалу такого складу: 42% поліамід, 29% поліестер, 25% поліуретан, 4% еластан;
  - в районі долоні з зовнішньої сторони, рукавичка вкрита прогумованими вставками для кращого зчеплення зі зброєю.

#### **Рукавичка фехтувальна шаблева:**

- Рукавичка для шаблі має відповідати правилам FIE (Міжнародна федерація фехтування) та наступним технічним характеристикам:
  - манжет рукавички фехтувальника, що надягається на озброєну руку, покритий струмопровідною тканиною. Струмопровідна тканина має загин усередину манжета на довжину не менше 5 см;
  - манжет з внутрішньої сторони виконаний з матеріалу такого складу: 50% поліестер; 50% бавовна. Також манжет фіксується на передпліччі за допомогою липучки;
  - кистьова частина рукавички витримує навантаження до 800Н, та виготовлена з матеріалу такого складу: тканина 800Н – 70% поліетилен; 30% поліестер; синтетична шкіра – 60% поліамід; 40% поліуретан;
  - із зовнішнього боку кисті рукавичка посилена вставкою із поролонової підкладки, яка запобігає травмуванню у разі надмірно сильних уколів/ударів у кістку.

#### **Набічник фехтувальний:**

- Набічник повинен відповідати правилам FIE (Міжнародна федерація фехтування) та наступним технічним характеристикам:
  - набічник фехтувальний зроблений з міцного матеріалу, який складається не менше ніж із двох слоїв;
  - матеріали з яких виготовлений набічник: 100% поліетилен; 100% поліестер;
  - опір тканини набічника складає 800 ньютонів;
  - набічник має два реміні за допомогою яких він фіксується на тілі фехтувальника. Верхній ремінь, який знаходиться в районі шиї фіксується за допомогою липучки. Другий ремінь, який знаходиться в районі талії фіксується також за допомогою липучки. Ці два реміні виготовленні з еластичного матеріалу.

#### **Костюм фехтувальний:**

- Костюм фехтувальний складається з куртки та брюк. Фехтувальний костюм повинен бути зроблений з міцного матеріалу, який не повинен мати слизької поверхні, що могла б викликати ковзання наконечника чи удару супротивника. Костюм складається із куртки, що щільно прилягає до тіла та брюк типу бриджі, що закривають коліна. Одяг фехтувальників може бути різних кольорів, але тулуб при цьому повинен бути одного кольору (білого чи світлого). Нижня частина куртки повинна не менше чим на 10 см покривати брюки, коли фехтувальник знаходиться в положенні «До бою». Рукава не повинні бути надто широкими. Куртка повинна обов'язково мати внутрішню підкладку, що дублює рукав до пахової впадини. Куртка повинна мати нашивку Міжнародної федерації фехтування (FIE) та мати опір тканини 800 Н. Брюки повинні бути притиснуті до ноги нижче коліна. Брюки повинні мати нашивку Міжнародної федерації фехтування (FIE) та мати опір тканини 800Н.

- Склад зовнішньої поверхні: 93% - поліамід; 7% - поліестер. Склад внутрішньої поверхні: 50% Coolmax Fresh ® (100% Поліестер); 50% Бавовна. Бавовняна стрічка: 100% Бавовна.

### **Жорсткість для жінок:**

- Жорсткість має бути виготовлена з щільного та м'якого пластика з урахуванням анатомічних форм фехтувальниці. Жорсткість повинна мати прогумовані стрічки для фіксування на грудині, які забезпечують надійну посадку, що не дозволяє відчувати дискомфорт навіть після тривалих та інтенсивних тренувань. Жорсткість також повинна фіксуватися за рахунок лямок, які регулюються за розміром об'єму грудей фехтувальника.

### **Куртка рапірна:**

- Струмопровідна тканина куртки повинна бути накладена на достатню ширину, щоб забезпечити покриття поверхні, що уражається, в усіх положеннях. Внутрішня сторона струмопровідної куртки повинна мати електричну ізоляцію у виді підкладки чи відповідної обробки струмопровідної тканини. Струмопровідний комір повинен мати висоту 3 см. Використовувана металізована тканина повинна бути виткана з металевих ниток, що проходять по обидві сторони тканини. Форма струмопровідної куртки в нижній частині повинна бути такою, щоб пряма лінія з'єднувала вершину кожного стегна та точку, що відповідає згину ніг у паху, коли куртка розкладена на площині. Стрічка з неструмопровідної тканини, що проходить між ногами, повинна мати ширину 3 см. Має бути придатною для прання з приміткою «INOX».

Основа: 55% Поліестер, 45% Едельсталь V4A (Inox) Підкладка: 100% Поліестер

### **Куртка шаблева:**

- Струмопровідна шабельна куртка повинна цілком покривати поверхню тіла, що уражається, розташовану вище горизонтальної лінії, проведеної через вершини кутів, утворених стегнами і тулубом фехтувальника, що знаходиться в положенні "До бою". Провідна тканина повинна покривати руки до кистей. Куртка повинна мати комір, висота якого 3 см. Куртка повинна мати на середині спини під коміром струмопровідний "язичок" розміром 2 см на 3 см для прикріплення затиску – "крокодила" проводу від маски. Незалежно від типу застосовуваної застібки, накладена частина струмопровідної тканини повинна мати достатню ширину, щоб забезпечити електропровідність поверхні, що уражається, у будь-яких положеннях. Рукава струмопровідної куртки повинні бути закріплені на зап'ястях за допомогою еластичної стрічки. Стрічка, що проходить між ногами учасника, повинна утримувати куртку на місці. Має бути придатною для прання з приміткою «INOX».

Основа: 55% Поліестер 45% Едельсталь V4A (Inox) Підкладка: 100% Поліестер.

### **Гольфи білі:**

- Повинні відповідати таким характеристикам:
  - матеріал гетрів комбінований: 90% бавовна еластична, 10% поліамід;
  - широкий манжет гетри виконані без звужень, мати ребристу конструкцію для покращення циркуляції повітря під час тренувального і змагального процесу спортсмена;
  - на передній частині гольфів присутня ущільнена зона для кращого поглинання можливих уколів від опонента;

### **Маска фехтувальна для шпаги:**

- Маска повинна бути виготовлена із сітки, у якої просвіт між металевими нитками 2 мм, а металеві нитки сітки мають діаметр 1 мм. В усіх видах зброї маски виготовлені відповідно до вимог безпеки Міжнародної федерації фехтування і мають мати знак якості, передбачений вимогами FIE, про що свідчить нашивка FIE на підборіднику маски. Маска повинна містити захисний фіксатор, розташований горизонтально на звороті маски, де два кінці фіксатора міцно прикріплені з обох сторін маски. Фіксатор виготовлений з еластичного матеріалу. Зі зворотної сторони маска повинна мати захисні заклепки. Маска повинна мати опір 1600 ньютонів. Маска не повинна бути покрита повністю або частково матеріалом чи речовиною, які можуть викликати ковзання голівки накінечника. Сітка маски не повинна опускатися нижче підборіддя учасника. Перед збиранням вона повинна ізолюватися з середини та зовні пластичним ударостійким матеріалом. Внутрішня підкладка маски повинна бути змінною, і в разі пошкодження або зношеного стану підкладки, спортсмен буде мати

можливість її замінити на нову. Сітка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі та пофарбована в кольори прапора України. Матеріали я яких повинна бути виготовлена маска:

- Сітка: 100% нержавіюча сталь V4A;
- Комір(язик): 80% поліестер, 20% бавовна;
- Вкладка: 100% поліетилен;
- Підкладка: 50% поліестер, 50% поліуретан;

#### **Маска фехтувальна для рапіри:**

• Маска повинна бути виготовлена із сітки, у якої просвіт між металевими нитками 2 мм, а металеві нитки сітки мають діаметр 1 мм. В усіх видах зброї маски виготовлені відповідно до вимог безпеки Міжнародної федерації фехтування і мають мати знак якості, передбачений вимогами FIE, про що свідчить нашивка FIE на підборіднику маски. Маска повинна містити захисний фіксатор, розташований горизонтально на звороті маски, де два кінці фіксатора міцно прикріплені з обох сторін маски. Фіксатор виготовлений з еластичного матеріалу. Зі зворотної сторони маска повинна мати захисні заклепки. Маска повинна мати опір 1600 ньютонів. Маска не повинна бути покрита повністю або частково матеріалом чи речовиною, які можуть викликати ковзання голівки накінечника. Сітка маски не повинна опускатися нижче підборіддя учасника. Перед збиранням вона повинна ізолюватися з середини та зовні пластичним ударостійким матеріалом. Внутрішня підкладка маски повинна бути змінною, і в разі пошкодження або зношеного стану підкладки, спортсмен буде мати можливість її замінити на нову. Для фехтування на рапірах частина підборіддя маски (язик), що розташована на 1,5 – 2 см нижче горизонтальної лінії підборіддя, повинна бути повністю закрита струмопровідним матеріалом, з такими ж характеристиками, що й струмопровідна куртка. Для фехтування на рапірах і шаблях електричний контакт між струмопровідною курткою і маскою повинен забезпечуватися за допомогою шнура білого кольору з двома затискачами типу «крокодил». Сітка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі та пофарбована в кольори прапора України. Матеріали я яких повинна бути виготовлена маска:

- Сітка: 100% нержавіюча сталь;
- Комір: 80% поліестер, 20% бавовна;
- Вкладка: 100% поліетилен;
- Підкладка: 50% поліестер, 50% поліуретан;
- Електропровідний комір(язик): 55% поліестер, 45% нержавіюча сталь V4A

#### **Маска фехтувальна шаблева:**

• Маска повинна бути виготовлена із сітки, у якої просвіт між металевими нитками 2 мм, а металеві нитки сітки мають діаметр 1 мм. В усіх видах зброї маски виготовлені відповідно до вимог безпеки Міжнародної федерації фехтування і мають мати знак якості, передбачений вимогами FIE, про що свідчить нашивка FIE на підборіднику маски. Маска повинна містити захисний фіксатор, розташований горизонтально на звороті маски, де два кінці фіксатора міцно прикріплені з обох сторін маски. Фіксатор виготовлений з еластичного матеріалу. Зі зворотної сторони маска повинна мати захисні заклепки. Маска повинна мати опір 1600 ньютонів. Маска не повинна бути покрита повністю або частково матеріалом чи речовиною, які можуть викликати ковзання голівки накінечника. Сітка маски не повинна опускатися нижче підборіддя учасника. Перед збиранням вона повинна ізолюватися з середини та зовні пластичним ударостійким матеріалом. Внутрішня підкладка маски повинна бути змінною, і в разі пошкодження або зношеного стану підкладки, спортсмен буде мати можливість її замінити на нову. Для фехтування на шаблях сітка маски не повинна бути ізолювана. Вона повинна гарантувати електропровідність. Підборідник маски і вся обшивка повинні бути повністю покриті матеріалом, що має таку ж струмопровідну характеристику, що і струмопровідна куртка. Обшивка повинна бути також зроблена зі струмопровідного матеріалу. Для фехтування на рапірах і шаблях електричний контакт між струмопровідною

курткою і маскою повинен забезпечуватися за допомогою шнура білого кольору з двома затискачами типу «крокодил Сітка повинна бути виготовлена з нержавіючої сталі та пофарбована в кольори прапора України. Матеріали я яких повинна бути виготовлена маска:

- Сітка: 100% нержавіюча сталь;
- Комір: 80% поліестер, 20% бавовна;
- Вкладка: 100% поліетилен;
- Підкладка: 50% поліестер, 50% поліуретан;
- Електропровідний комір(язик): 55% поліестер, 45% нержавіюча сталь V4A

**Фартух фехтувальний:**

- Фартух повинен відповідати наступним технічним характеристикам:
  - фартух покриває тіло спортсмена від поясу до ніг (ступ);
  - внутрішня сторона фартуху має електричну ізоляцію у вигляді підкладки чи відповідної обробки струмопровідної тканини;
    - використовувана струмопровідна тканини виткана з металевих ниток (INOX або еквівалент) стійкими до прання, що проходять по обидві сторони тканини;
    - з огляду провідності вона відповідає наступним умовам: електричний опір, вимірний між двома якими-небудь точками поверхні тканини, не може перевищувати 5 Омів;

матеріали з яких виготовлений фартух: склад зовнішньої тканини: 55% поліестер, 45% нержавіюча сталь V4A; підкладка: 100% поліестер.

**Розмір бюджетного призначення, очікувана вартість предмета закупівлі.**

Найменування	Одиниця виміру	Кількість	Ціна за одиницю, грн. без ПДВ	Ціна за одиницю, грн. з ПДВ	Загальна вартість, грн. без ПДВ	Загальна вартість, грн. з ПДВ
Клинок (до десяти штук) (шабля)	штука	25	6 125,00	7 350,0	153 125,00	183 750,00
Клинок (до п'яти штук) (рапіра)	штука	25	7 466,67	8 960,0	186 666,67	224 000,00
Клинок (до п'яти штук) (шпага)	штука	25	7 466,67	8 960,0	186 666,67	224 000,00
Шнур для рапіри, шаблі (по три штуки)	штука	10	1 433,33	1 720,0	14 333,33	17 200,00
Шнур для шпаги (по три штуки)	штука	10	1 433,33	1 720,0	14 333,33	17 200,00

Гольфи білі	пара	4	633,33	760,00	2 533,33	3 040,00
Жорсткість для жінок (фехтування на візках)	штука	4	1 333,33	1 600,00	5 333,33	6 400,00
Костюм фехтувальний	штука	3	14 450,00	17 340,00	43 350,00	52 020,00
Куртка рапірна	штука	5	6 741,67	8 090,00	33 708,33	40 450,00
Куртка шаблева	штука	5	11 883,33	14 260,00	59 416,67	71 300,00
Маска фехтувальна для рапіри	штука	1	11 883,33	14 260,00	11 883,33	14 260,00
Маска фехтувальна для шпаги	штука	3	11 641,67	13 970,00	34 925,00	41 910,00
Маска фехтувальна шаблева	штука	2	13 100,00	15 720,00	26 200,00	31 440,00
Набічник фехтувальний	штука	2	4 125,00	4 950,00	8 250,00	9 900,00
Рукавичка фехтувальна	штука	8	1 916,67	2 300,00	15 333,33	18 400,00
Рукавичка фехтувальна шаблева	штука	4	3 025,00	3 630,00	12 100,00	14 520,00
Фартух фехтувальний	штука	2	16 250,00	19 500,00	32 500,00	39 000,00

Загалом:	1 008 790,00
----------	-----------------

Очікувана вартість одиниці товару, кількість та розмір бюджетного призначення були визначені відповідно до службової записки Української федерації спорту інвалідів з ураженнями ОРА від 26.02.25 № 60, наказу Мінмолодьспорту від 17.02.25 № 962, а також даних відкритих джерел, комерційних пропозицій тощо.

---