

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства молоді та спорту України

2024 № _____

Зміни

до Єдиного календарного плану фізкультурно-оздоровчих, спортивних заходів та спортивних змагань України на 2024 рік, затвердженого наказом Мінмолодьспорту від від 21.12.2023 № 7645 (зі змінами)

Назва	Орієнтовні строки початку/закінчення	Орієнтовна тривал.	Орієнтовне місце-провед.	Орган.-учасники	Орієнтовна кількість учасників					Вид змагань	Код КПКВК	Всього людиноднів	Планова вартість (гривні)
			Організації, відповідальні за проведення	Спортсменів	Тренерів	Суддів	Інших	Всього					

1. У Календарному плані спортивних заходів з олімпійських видів спорту:

у розділі "Літні олімпійські види спорту":

вид спорту "бадмінтон" позицію:

Чемпіонат України U-15 серед юнаків та дівчат 2010 р.н. та молодше	08.02.24 11.02.24	4	Україна Укрспортзабезпечення	Україна	128	24	40	0	192	О	3401220	768
замінити позиціїєю:												
Чемпіонат України U-15 серед юнаків та дівчат 2010 р.н. та молодших	08.02.24 11.02.24	4	Київ Укрспортзабезпечення	Україна	128	24	29	0	181	О	3401220	724



СЕД Megapolis.DocNet
Міністерство молоді та спорту України
№453 від 24.01.2024
КЕП: Лавров В. О. 24.01.2024 11:40
3FAA9288358EC00304000002EAB2F00F5AAAF00