

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства молоді та спорту України

№ \_\_\_\_\_

**Зміни**  
**до Єдиного календарного плану фізкультурно-оздоровчих, спортивних заходів та спортивних змагань України на 2024 рік,**  
**затвердженого наказом Мінмолодьспорту від 21.12.2023 № 7645 (зі змінами)**

Назва	Орієнтовні строки початку/закінчення	Орієнтовна тривал.	Орієнтовне місце-провед.	Орган.-учасники	Орієнтовна кількість учасників					Вид змагань	Код КПКВК	Всього людино-днів	Планова вартість (гривні)
					Організації, відповідальні за проведення	спортсмени	тренери	судді	інші				

У виді спорту карате JKS відділу неолімпійських видів спорту Календарного плану спортивних заходів з неолімпійських видів спорту,

позицію:

Чемпіонат України (дорослі, юніори, юнаки, діти)	18.05.24 19.05.24	2	За призначенням	Україна	300	20	30	0	350	о/к	3401220	700	0
--	----------------------	---	-----------------	---------	-----	----	----	---	-----	-----	---------	-----	---

замінити позицією:

Чемпіонат України з карате JKS серед дітей, юнаків, юніорів та дорослих	18.05.24 19.05.24	2	Чернівецька	Області	300	20	38	0	358	о/к	3401320	716	0
---	----------------------	---	-------------	---------	-----	----	----	---	-----	-----	---------	-----	---



СЕД Megapolis.DocNet  
Міністерство молоді та спорту України  
№2808 від 06.05.2024  
КЕП: Нікітенко О. В. 06.05.2024 17:06  
3FAA9288358EC0030400000015FD3800115AD300