

ЗАТВЕРДЖЕНО

Наказ Міністерства молоді та спорту України

№ _____

Зміни
до Єдиного календарного плану фізкультурно-оздоровчих та спортивних заходів України на 2024 рік,
затвердженого наказом Мінмолодьспорту від 21.12.2023 № 7645 (зі змінами)

Назва	Орієнтовні строки початку/закінчення	Орієнтовна тривал.	Орієнтовне місце-провед.	Орган.-учасники	Орієнтовна кількість учасників					Вид змагань	Код КПКВК	Всього людино-днів	Планова вартість (гривні)
					Організації, відповідальні за проведення	спортсмени	тренери	судді	інші				

У календарному плані спортивних заходів з неолімпійських видів спорту:

у виді спорту "карате jks" позицією :

Чемпіонат світу (дорослі, юнаки, юніори, діти)	01.08.24 07.08.24	7	Японія	Україна	40	7	4	0	51	о/к	3401220	357	0
--	----------------------	---	--------	---------	----	---	---	---	----	-----	---------	-----	---

замінити позицією

Чемпіонат світу	25.07.24 26.07.24	2	Японія	Україна	15	5	0	0	20		3401220	40	0
-----------------	----------------------	---	--------	---------	----	---	---	---	----	--	---------	----	---



СЕД Megapolis.DocNet
Міністерство молоді та спорту України
№4194 від 04.07.2024
КЕП: Нікітенко О. В. 04.07.2024 13:50
3FAA9288358EC0030400000015FD3800115AD300